



# RÖFIX AG 663 FLEX ECO

Adeziv placare ceramică C2 TE

## Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

## Domenii de utilizare:

Adeziv flexibil, în pat subțire, extrem de rezistent conform EN 12004 pentru lipirea tuturor tipurilor de plăci ceramice (porțelanate, absorbante, etc.), a mozaicului din sticlă sau porțelan, precum și a pietrei naturale și compozite care nu este sensibilă la pătare pe pereți și pardoseli. Poate fi utilizat la interior și exterior și pentru șapele cu încălzire prin pardoseală atunci când se folosesc plăci de până la max. 60x60 cm.

## Proprietăți:

- Insolubil în apă
- Stabilitate ridicată
- Timp deschis prelungit
- Rezistent la îngheț
- Adecvat pentru încălzire prin pardoseală atunci când se folosesc plăci de până la max. 60x60 cm.

## Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	10793
NAV-Art. Nr.:	142956
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 48 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Culoare	gri
Granulație	0 - 0,5 mm
Consum	ca. 3 kg/m <sup>2</sup>
Consum	2,0 - 2,3 kg/m <sup>2</sup> cu gletiera cu dinți de 6 mm 2,8 - 3,2 kg/m <sup>2</sup> cu gletiera cu dinți de 8 mm 3,6 - 4,0 kg/m <sup>2</sup> cu gletiera cu dinți de 10 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	6,5 l/UM
Grosime strat	max. 15 mm
Rezistența la smulgere (EN 13279-2)	≥ 1 Mpa
Timp de prelucrare (EN1015_9)	ca. 3 h
Disponibil	Perete: 12 ore Pardoseli: 24 ore
Timp de corecție (EN 1015-9)	ca. 10 min
Rezistent	7 z



# RÖFIX AG 663 FLEX ECO

Adeziv placare ceramică C2 TE

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	10793
Circulabil	ca. 24 h
Timp deschis de lucru	30 min
Grupa de adezivi pentru placare (EN 12004)	C2 TE
Certificare	Institutul de verificare MA 39 - VFA, Viena, AUT
Timp de maturare	5 min
Temperatura suportului	> 5 - < 25 °C

**Compoziție:**

- Ciment
- Nisip sortat
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

**Condiții punere în operă:** În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C. Până la uscare completă se protejează de uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și udare suplimentară completă (ploaie).

**Suportul:** Adecvate sunt șapele de ciment, ciment-sulfat, șapele pe bază de sulfat de calciu, betoanele din șantier uscate, tencuieli de ciment, var-ciment, ipsos și var, precum și pe celelalte suporturi care trebuie să respecte reglementările normative în vigoare.  
Șapele pe bază de sulfat de calciu trebuie șlefuite înainte de placare.  
Umiditatea reziduală admisă trebuie urmărită în funcție de stratul suport.  
Umiditatea reziduală a șapei (CM): șape de ciment 2,5 %, șape de sulfat de calciu 0,5 % (încălzire prin pardoseală 0,3 %), șape fluide RÖFIX ZS 1,8 %. Pentru tencuielile conform EN 998-1, trebuie respectată durata de viață valabilă respectivă. Betonul trebuie să fie întărit și să fie turnat de cel puțin 3 luni.  
La tencuielile de ipsos și var-ipsos se admite conform EN 13279-1 o umiditate reziduală de max. 1%.  
Stratul suport trebuie să fie stabil, rezistent, fără fisuri și substanțe care să reducă aderența precum uleiul, vopsele vechi și să fie suficient de uscat.

**Pregătirea suportului:** Se recomandă în general amorsarea cu RÖFIX AP 300 pentru suporturi absorbante și RÖFIX AP 320 pentru suporturi critice, neabsorbante.  
Pentru neplaneități mari se utilizează o șapă autonivelantă (RÖFIX FN 615 sau RÖFIX FN 645) care se aplică de preferință pe toată suprafața. Neplaneitățile mai mici (vezi grosimea maximă de aplicare) se egalizează din adeziv.  
Defectele și găurile din suprafață trebuie, în general, să fie reparate cu mortar de reparații adecvat.

**Pregătire:** Se amestecă omogen cu malaxor puternic, eventual cu o cantitate redusă de apă până se obține consistența de aplicare.  
După malaxare trebuie lăsat în repaus. După se amestecă bine încă o dată.

**Punere în operă:** Adezivul de plăci ceramice RÖFIX se aplică cu partea netedă a gletierei canelate și se trage la piaptăn, de preferință într-o singură direcție.  
Dacă este necesară aplicarea fără goluri (zona cu umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare.  
Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru.  
Gletiera cu dinți în pat subțire

**Instrucțiuni:** Dacă se depășește timpul în care se poate aplica se recomandă tragerea la piaptăn cu adeziv proaspăt a suprafeței. Astfel se întrerupe pelicula formată pe suprafață.  
Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică.

**Informații pericole:** Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.



# RÖFIX AG 663 FLEX ECO

Adeziv placare ceramică C2 TE

<b>Informații punere în operă:</b>	Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Plăcile se așează cu o mișcare prin presare, în pat subțire, iar poziția lor poate fi corectată încă un timp după așezare.
<b>Depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.